

ПРАВИЛА МОНТАЖА СТЯЖЕК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Перед монтажом стяжек необходимо:

1. Выбрать стяжку исходя из области применения и требований к долговечности крепежной конструкции. Для коррозионных сред и конструкций, расположенных в зонах морского климата, рекомендовано применение стяжек выполненных из нержавеющей стали AISI 316L как непокрытых, так и с полимерным покрытием. Стяжки с полимерным покрытием обеспечивают дополнительную защиту от коррозии и рекомендованы для предотвращения образования гальванической пары между неоднородными металлами (например, крепеж стальными стяжками СКС-П и СКС-П (316) алюминиевых конструкций).

2. Выбрать стяжку исходя из требований к рабочей нагрузке. Для усиленных конструкций рекомендовано использование стяжек большей ширины. В зависимости от размеров конструкции определиться с числом стяжек необходимых для монтажа. Рекомендовано обеспечение 2-х кратного запаса на превышение рабочей нагрузки.

3. Определить характер нагрузок на крепежную конструкцию при эксплуатации. В случае, если характер нагрузки при эксплуатации не статический и имеет место изменение усилия и, особенно, направления нагрузки (ветер, пар, перемещение механизмов и т.д.) необходимо использовать стяжки волнового типа СКВ, обеспечивающие постоянство усилия затяжки, либо использовать дополнительные способы обеспечения постоянного усилия затяжки стяжек при эксплуатации (укладка дополнительных упругих материалов в зоне затяжки).

4. Определить длину стяжки в соответствии с размером закрепляемых изделий и с учетом припуска на затяжку профессиональным инструментом. Размер дополнительного припуска на затяжку инструментом TG-02 (КВТ) должен быть не менее 45 мм, TG-02 (КВТ) не менее 30 мм.

5. Проверить стяжки на предмет наличия/отсутствия механических повреждений.

6. Определить количество стяжек и места их расположения на закрепляемой конструкции. При планировании размещения стяжек необходимо учитывать распределение нагрузки. При воздействии равномерной нагрузки стяжки рекомендуется закреплять равномерно. При наличии сосредоточенной нагрузки стяжки рекомендуется располагать более плотно в месте воздействия усилий.

7. Запрещается использовать для монтажа стяжки, имеющие механические повреждения, и следы коррозионного разрушения, особенно в зоне работы механизма

фиксации замка. Повреждения в этой зоне (изгибы, коррозия) или наличие посторонних веществ (смазочные материалы, следы краски, битума, посторонние абразивные частицы и т.д.) могут привести к изменению параметров деталей в зоне фиксации, в результате чего замок полностью или частично может утратить работоспособность.

8. Для монтажа стяжку необходимо обернуть вокруг конструкции, вставить свободный конец стяжки в замок и руками произвести предварительную затяжку. Если известно направление приложения усилия, расположить замок таким образом, что бы его нижняя поверхность была перпендикулярна направлению воздействия усилия. В таком случае основную нагрузку будет нести полотно стяжки.

9. Произвести предварительную затяжку стяжек вручную. Затем следует проверить всю конструкцию и убедиться в отсутствии люфтов в местах крепления. При обнаружении люфтов необходимо изменить положение закрепляемых материалов в местах крепления для устранения возможных зазоров и для более плотного прилегания.

10. Дальнейшую финишную затяжку необходимо производить специальным инструментом, предназначенным для затяжки и обрезки стяжек (например, TG-02 или TG-05). При необходимости контроля усилия затяжки рекомендуется использовать инструмент с функцией регулировки усилия затяжки.

11. При затяжке и обрезке конца стяжки необходимо следовать инструкциям, указанным в паспорте используемого инструмента.

12. При финишной затяжке с использованием инструмента запрещается использовать шарнирно-губцевый или любой другой, не предназначенный для данных целей непрофессиональный инструмент, который может повредить крепежную конструкцию. Стяжки и бирки маркировочные поставляются в транспортной упаковке — коробках из гофрокартона. Внутри транспортной упаковки имеется потребительская упаковка — полиэтиленовые пакеты. Размер потребительской, транспортной упаковок, а так же количество упакованных изделий может меняться в зависимости от типоразмера, объема партии и условий транспортирования. Лента крепежная стальная поставляется в картонных коробках. Размер коробок зависит от количества ленты в намотке. Возможна поставка ленты в пластмассовых кассетах.

13. По согласованию с заказчиком возможны другие формы упаковки.