

ПРАВИЛА МОНТАЖА ЛЕНТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

1. Для закрепления конструкций при помощи стальной бандажной ленты ЛКС используют скрепы и бугели. Перед монтажом конструкций лентой ЛКС необходимо:

а) выбрать тип крепежной ленты исходя из области применения и требований к долговечности крепежной конструкции;

б) определить характер нагрузок на крепежную конструкцию при эксплуатации — в случае, если характер нагрузки при эксплуатации не статический и имеет место изменение усилия и, особенно, направления нагрузки (ветер, пар, перемещение механизмов и т.д.) необходимо использовать дополнительные способы обеспечения постоянного усилия натяжения ленты при эксплуатации (укладка дополнительных упругих материалов в зоне затяжки);

в) выбрать тип крепежной ленты исходя из требований к рабочей нагрузке;

г) в зависимости от размеров конструкции определить количество мест крепления лентой, необходимое для монтажа (рекомендовано обеспечение 2-х кратного запаса на превышение рабочей нагрузки);

д) подобрать бугель или скрепу необходимого типоразмера исходя из типа выбранной ленты (для крепления ленты необходимо использовать только бугели и скрепы, изготовленные из того же материала);

е) проверить ленту, бугель или скрепу на предмет наличия/отсутствия механических повреждений;

ж) определить количество и места расположения ленты на закрепляемой конструкции;

и) при планировании размещения мест крепления необходимо учитывать распределение нагрузки — при равномерной нагрузке места крепления рекомендуется располагать равномерно, при наличии сосредоточенной нагрузки места крепления рекомендуется располагать более плотно в месте воздействия усилий.

2. Перед монтажом надеть скрепу или бугель на ленту, отступив 30–50 мм от края и загнуть ленту для фиксации.

3. Перед монтажом необходимо определить примерную длину охвата закрепляемых частей конструкции, после чего отрезать ленту длиной, превышающей

получившееся значение длины охвата на 200–300 мм в зависимости от используемого инструмента.

4. Для монтажа ленту необходимо обернуть вокруг конструкции, вставить свободный конец ленты в бугель или скрепу и немного отогнуть в сторону.

5. Если известно направление приложения усилия, следует расположить бугель или скрепу таким образом, чтобы его нижняя поверхность была перпендикулярна направлению воздействия усилия. В таком случае основную нагрузку будет нести лента.

6. При закреплении нескольких изделий к несущей конструкции необходимо предусмотреть, что бы в местах крепления ленты к несущей системе не было острых углов, острых кромок, заусенцев и других дефектов, которые могут привести к потере прочности ленты.

7. При закреплении изделий рекомендуется выбор способа, при котором лента максимально плотно облепает все закрепляемые части.

8. При выборе схемы крепления рекомендуется избегать острых углов при переходе от одной охватываемой части конструкции к другой.

9. При закреплении конструкции лентой бугель или скрепу необходимо располагать таким образом, чтобы под ними не было пустот. Бугель или скрепа должны плотно прилегать к одной из закрепляемых частей конструкции.

10. Затяжку необходимо производить специальным инструментом, предназначенным для затяжки и обрезки ленты.

11. При затяжке и обрезке конца ленты необходимо следовать инструкциям, указанным в паспорте используемого инструмента.

12. После затяжки обрезанный конец ленты закрепить ушками бугеля или скрепы.

При монтаже ленты запрещается:

а) использовать для монтажа ленту, бугели и скрепы, имеющие механические повреждения, и следы коррозионного разрушения;

б) использовать бугели и скрепы, предназначенные для применения с другим типом ленты, изготовленные из другого материала и т.д.