



Фен высокотемпературный

Профессиональная серия

П
Паспорт модели:
TT-1800 (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Высокотемпературный фен **ТТ-1800 (КВТ)** предназначен для монтажа термоусаживаемых трубок ТУТ, а так же для других работ требующих локального нагрева

Комплект поставки

Фен ТТ-1800. 1 шт.
Насадки технологические 4 шт.
Пластиковый кейс 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Номинальное напряжение, В	230
Номинальная частота, Гц	50
Производительность воздуха, л/мин. Режим №1 (Режим охлаждения фена (холодный воздух)) Режим №2 Режим №3	500 300 500
Потребляемая мощность на каждом режиме (максимальная), Вт Режим №1 Режим №2 Режим №3	45 937 1800
Температура воздуха на выходе из сопла (максимальная), С Режим №1 Режим №2 Режим №3	50 380 580
Класс машины по ГОСТ 27570.27-91	2 (двойная изоляция не требует заземления)
Габариты кейса, мм	310×290×110
Длина шнура питания, м	2
Вес комплекта/инструмента, кг	1,51/0,83
Насадки технологические: редуccionная, рефлекторная, широкая щелевая и стеклозащитная	

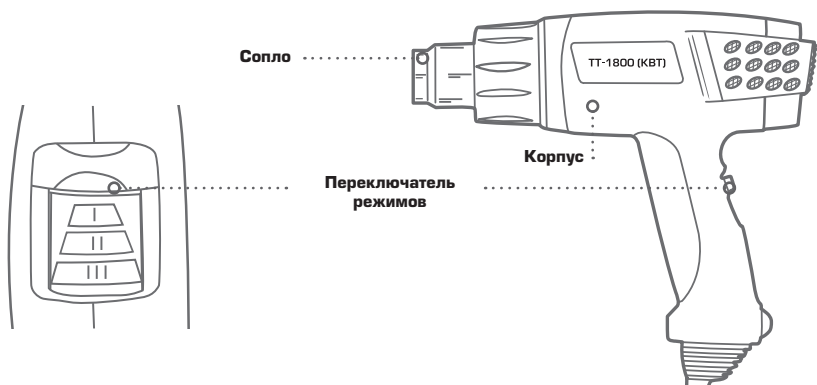
Устройство и принцип работы

Высокотемпературный фен ТТ-1800 состоит из эргономичного безопасного корпуса с двойной изоляцией, не требующего заземления; нагревательного элемента (спирали), температура нагрева которого устанавливается переключателем режима нагрева на рукоятке фена; двигателя с вентилятором для подачи воздушного потока, проходящего через нагревательный элемент и подающегося направленно через сопло к месту нагрева

Переключатель режимов регулирует величину тока подающегося на нагревательный элемент (спираль) и в зависимости от этой величины повышается или понижается степень накаливания спирали, либо служит для подачи ненагретого воздуха на спираль для охлаждения

Для выполнения специфических работ в наборе предусмотрены специальные технологические насадки, которые по необходимости устанавливаются на сопло фена

Устройство и принцип работы



Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом эксплуатации внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Пожароопасно!

На месте проведения работ должны находиться средства пожаротушения соответствующие пожарной безопасности

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

- Убедитесь, что напряжение в сети соответствует техническим параметрам фена
- Перед включением фена в сеть проверьте целостность электрошнура

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

- На месте проведения работ не должно находиться посторонних лиц, а также легковоспламеняющихся предметов и предметов мешающим безопасной работе
- Место проведения работ должно иметь достаточное освещение. Проведение работ запрещено в плохо освещенных местах
- Нельзя пользоваться феном в сырых или слишком влажных помещениях, на взрывоопасных объектах или вблизи их, а так же объектах с химически активной средой
- На месте проведения работ должны находиться средства пожаротушения соответствующие требованиям пожарной безопасности

ФАКТОРЫ РИСКА

- Не используйте инструмент в состоянии повышенной усталости, рассеянности, под влиянием алкогольных, наркотических и лекарственных средств
- Храните фен в месте не доступном для детей и лиц некомпетентных в назначении инструмента

Меры безопасности

ЗАПРЕЩЕНО

- Использовать фен в целях не соответствующих его прямому назначению, например, для просушки обуви, одежды, разогрева продуктов питания, сушки волос и т.п.
- Использовать фен при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции, при появлении нехарактерного шума, стука, вибрации

ТРЕБОВАНИЯ К ОДЕЖДЕ

- Работы с феном должны проводиться в спецодежде соответствующей требованиям проводимых работ
- Спецодежда должна быть застегнута, рукава должны быть опущены и застегнуты. Во время работы используйте защитные очки. Волосы должны быть убраны под головной убор

БЕЗОПАСНОСТЬ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

- После подключения фена, убедитесь в стабильной работе двигателя с вентилятором
- В случае остановки двигателя или его некорректной работы, фен должен быть немедленно выключен
- Во время работы следите за тем, что бы шнур питания находился на достаточно безопасном расстоянии от сопла фена и направления потока горячего воздуха
- Во время непрерывной работы феном требуется делать перерывы 10-15 минут через каждые 20-30 минут работы, не зависимо от режима работы, давая остыть нагревательному элементу в режиме охлаждения «1»
- Избегайте соприкосновения сопла фена с нагреваемым предметом
- Следите, что бы технологические отверстия для забора воздуха у фена были всегда открыты во время работы
- Не используйте иные насадки помимо штатных, так как это может привести к затруднительному выходу горячего воздуха и как следствие перегреву и поломке фена
- Смену насадок производите при выключенном и охлажденном инструменте
- Не прикасайтесь к металлическим частям фена во время работы, это приведет к ожогам
- После работы располагайте фен таким образом, что бы нагретая во время работы насадка или сопло не могли причинить какого-либо вреда исполнителю работ и окружающим, а также послужить причиной воспламенения находящихся рядом предметов



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Порядок работы

- 1 Установите на сопло высокотемпературного фена технологическую насадку, предназначенную для выполнения предполагаемого вида работы;
- 2 Включите вилку в сеть. Перед включением вилки в сеть убедитесь, что переключатель режимов находится в положении «О»;
- 3 Для включения фена переведите переключатель вверх, выбрав нужный режим из трех имеющихся (смотри таблицу режимов).
- 4 При работе учитывайте рекомендации по технологии монтажа термоусаживаемых трубок КВТ;
- 5 Для безопасного выключения фена переключатель режимов необходимо установить в положение №1. В этом режиме произойдет прокачка холодного воздуха и равномерное остывание фена (потребуется некоторое время, в зависимости от степени нагрева деталей корпуса). Далее переключатель переводится в положение «О», извлекается вилка из сети.

Рекомендации по технологии монтажа термоусаживаемых трубок «КВТ»

1. ПРАВИЛЬНО ПОДБИРАЙТЕ РАЗМЕРЫ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК!

- Для обеспечения качественного монтажа трубка должна усаживаться минимум на 20% и максимум на 80% от первоначального диаметра.
- Длина трубки изменится после продольной усадки в среднем на 5-7% от первоначальной длины.
- Предусмотрите запас длины трубок при нарезке.

2. ПОДГОТАВЛИВАЙТЕ ПОВЕРХНОСТЬ, ПЕРЕД МОНТАЖОМ!

- Поверхность, на которую усаживается трубка, должна быть предварительно очищена от загрязнений и обезжирена.
- При наличии острых режущих кромок и заусенцев, поверхность должна быть предварительно сглажена и зашлифована.

3. НЕ УСАЖИВАЙТЕ ТРУБКИ С НАЛИЧИЕМ ПОВРЕЖДЕНИЙ!

- Не следует усаживать трубки, имеющие глубокие царапины, раковины на внешней поверхности и надрезы на торцах.

4. СОБЛЮДАЙТЕ ПОРЯДОК УСАДКИ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК!

- Во избежание образования морщин и воздушных пузырей термоусадку следует производить либо от центра трубки к ее концам, либо от одного конца к другому.
- Прежде чем продолжить усадку вдоль изделия, трубка должна быть усажена по окружности.

Рекомендации по технологии монтажа термоусаживаемых трубок «КВТ»

5. ПРАВИЛЬНО РАБОТАЙТЕ ФЕНОМ. НЕ ПОДВЕРГАЙТЕ ТРУБКИ ПЕРЕГРЕВУ!

- Для обеспечения равномерной усадки и предотвращения перегрева и подгорания трубки, высокотемпературный фен следует удерживать на определенном расстоянии от трубки и совершать плавные равномерные круговые движения.
- Не направляйте сопло фена на одно место в течении длительного времени. Изменение цвета, текстуры материала, появление ломкости трубки являются признаками «подгорания».

6. ДЛЯ ГЕРМЕТИЧНОЙ ИЗОЛЯЦИИ КОНТАКТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ ТРУБКИ С ВНУТРЕННИМ КЛЕЕВЫМ ПОДСЛОЕМ.

- Термоплавый клей сохраняет хорошую адгезию, а также необходимую вязкость и эластичность при механических воздействиях или неблагоприятных погодных-климатических условиях.

Обслуживание инструмента

- После завершения работ и полного остывания фена, приведите инструмент в порядок. Особенно тщательно очистите сопло инструмента от пригоревших частиц

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, потому что это способствует коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте Сервисного центра КВТ www.kvt-service.tools, в разделе «Сервис»

Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется на: нагревательный элемент (спираль), независимо от правильности выполнения ведения работ. Гарантия не

Правила гарантийного обслуживания

распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 1 год. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Zhejiang Burley Tools Co., Ltd.. South-eastern Industrial Zone, Shuxi Street, Wuyi County, Zhejiang, P. R. China

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
Телефон:
(4842)595-260
+7(903)636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

*Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте www.kvt.su

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Фен высокотемпературный
ТТ-1800 (КВТ)

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-051-97284872-2012.
Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12
