



# Разгонщик фланцев автономный

Профессиональная серия



Паспорт модели:

## РФА-14 (6-61) (KVТ)

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

**ВНИМАНИЕ!**

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Разгонщик фланцев автономный **РФА-14 (6-61) (КВТ)** предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах.

## Комплект поставки

Инструмент . . . . . 1 шт.  
Рукоятка. . . . . 1 шт.  
Шестигранный ключ . . . . . 1 шт.  
Предохранительный упор . . . . . 1 шт.  
Ремонтный комплект  
(уплотнительные кольца) . . . . . 1 шт.  
Металлический ящик . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Максимальное усилие, т	14
Минимальный зазор, мм	6
Максимальная ширина раздвижения (без накладок), мм	61
Максимальная ширина раздвижения (с накладками), мм	81
Ускоренный ход поршня	+
Рабочая жидкость	масло всепогодное гидравлическое ВМГЗ
Минимальный индекс вязкости	105
Диапазон рабочих температур	-15... +50°С
Габариты упаковки, мм	490×140×170
Вес комплекта/инструмента, кг	12,9/9,8
Длина инструмента, мм	460

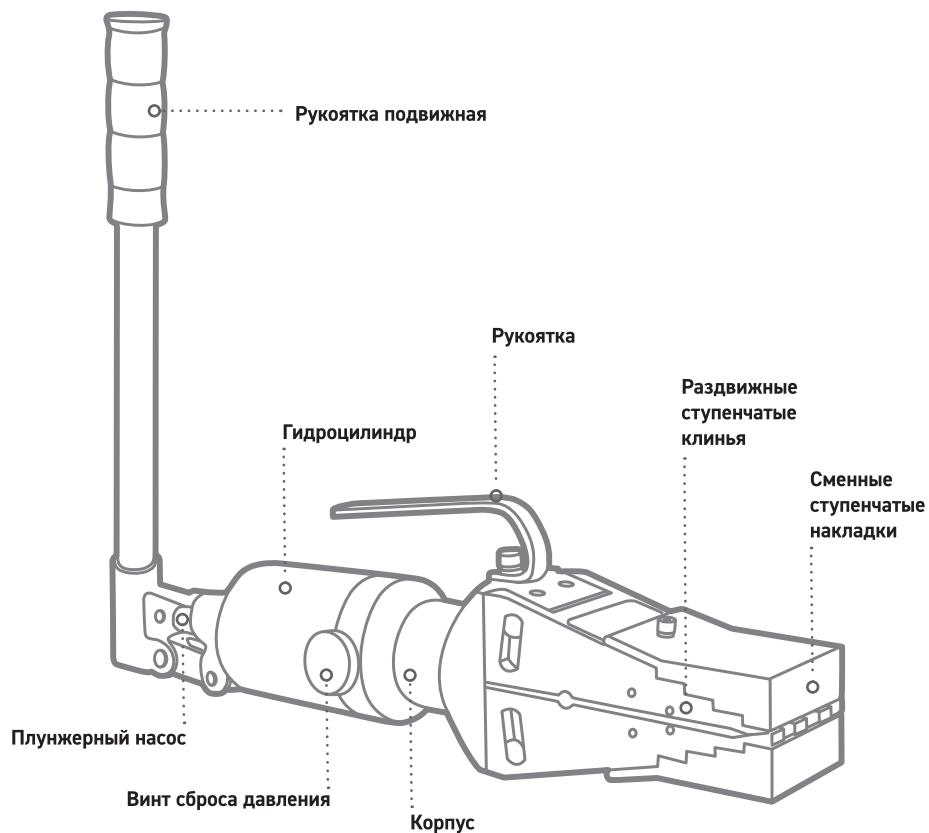
## Устройство и принцип работы

Инструмент состоит из корпуса и гидравлического цилиндра, двух раздвижных ступенчатых клиньев и двух сменных ступенчатых накладок, устанавливаемых в зависимости от требуемой величины разгона. В гидравлическом цилиндре объединены гидравлический насос и непосредственно исполнительное устройство — гидроцилиндр с поршнем. Сверху гидроцилиндра установлена подвижная рукоятка.

В инструменте используется гидравлический плунжерный одноступенчатый насос высокого давления. При работе подвижной рукояткой плунжер нагнетает гидравлическое масло из резиновой емкости в гидравлический цилиндр. Под действием гидравлического масла поршень перемещается и приводит в движение раздвижные ступенчатые клинья. Для возврата поршня в исходное положение служит возвратная пружина.

Для полного сброса давления на инструменте расположен винт сброса давления, работающий в положении «закрыто/открыто». После полного сброса давления пружина возвращает поршень в исходное положение.

## Устройство и принцип работы



### ВНИМАНИЕ!

#### Помните!

- Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе.
- Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или даже смерти.
- Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.

#### Запрещается!

- Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора.
- Нарушать требования, изложенные в данном паспорте.
- Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением.
- Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

## Меры безопасности

Разгонщик фланцев автономный **РФА-14 (6-61) (КВТ)** является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требованиям настоящей инструкции.



### **Ознакомьтесь с инструкцией!**

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### **Осторожно!**

#### **Возможно травмирование!**

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

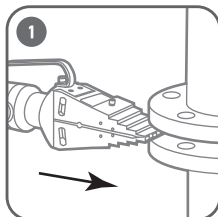
- Используйте инструмент согласно его назначению.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов следует обратиться в Сервисный Центр КВТ.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- Во время работы рукав высокого давления должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС отсоединенного рукава высокого давления заглушкой.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).



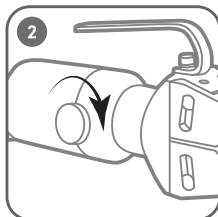
### **ВНИМАНИЕ!**

*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.*

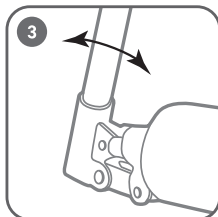
## Порядок работы



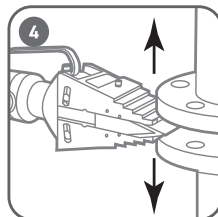
1  
Установите инструмент между фланцами трубопровода.



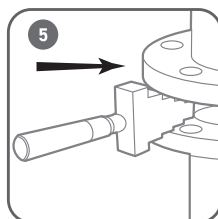
2  
Поверните винт сброса давления в положение «Закрыто»



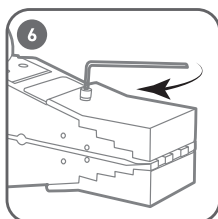
3  
Работая подвижной рукояткой, создайте давление в гидроцилиндре, поршень придет в движение.



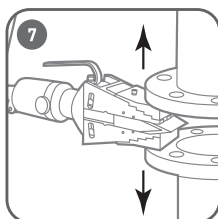
4  
Нагнетая давление, произведите разгонку фланцев на необходимую величину.



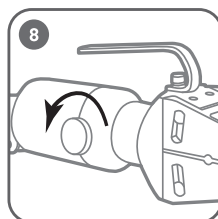
5  
Установите между фланцами упор. Сбросьте давление, извлеките инструмент из рабочей зоны.



6  
При необходимости закрепите на раздвижных клиньях ступенчатые накладки.



7  
Произведите разгонку фланцев на необходимое расстояние.



8  
После завершения работ сбросьте давление, повернув винт сброса давления в положение «Открыто»

## Хранение и транспортировка

### Хранение

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже  $-15^{\circ}\text{C}$ , то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже  $+10^{\circ}\text{C}$ . При этом удалите ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su).

### Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

## Обслуживание инструмента

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи, прежде всего в местах подвижных частей инструмента.

### Возможные неисправности и способы их устранения

#### 1 ПРЕСС НЕ СОЗДАЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» — недостаточно гидравлического масла.

«Решение» — долить рекомендуемое масло до необходимого объема.

«Причина» — загрязнение гидравлической системы.

«Решение» — замените масло согласно инструкции в разделе «Обслуживание»

«Причина» — не закрыт или неполностью закрыт винт сброса давления.

«Решение» — поверните винт сброса давления до упора, но не прикладывая чрезмерных усилий в положение «закрывать»

«Причина» — винт сброса давления не держит давление.

«Решение» — ремонт винта сброса давления. Обратитесь в Сервисный Центр.

#### 2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» — износ возвратной пружины рабочей головки инструмента.

«Решение» — обратитесь в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления прессы на сервисное обслуживание.

#### 3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» — износ уплотнений.

«Решение» — замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ [www.kvt.su](http://www.kvt.su) (раздел самостоятельный ремонт), либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

«Причина» — разрыв резиновой емкости.

«Решение» — замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ.



*По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.*

## Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su).  
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Подшипники скольжения, качения.

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и комплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.).

## Адреса и контакты

### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Сведения о приемке

Разгонщик фланцев автономный

**РФА-14 (6-61) (КВТ)**

## Отметка о продаже



[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

---