



# Пресс ручной для пробивки отверстий в стальных листах

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**ПРПО-60 (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## **ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Пресс **ПРПО-60 (КВТ)** предназначен для пробивки отверстий в стальных листах при монтаже сборочных шкафов, щитков под кабельные вводы, приборы, кнопки, замки и пр., а также иных целей, не превышающих технические возможности инструмента

## Комплект поставки

Силовой болт М10 с подшипником . . . . . 1 шт.  
Силовой болт М20 с подшипником . . . . . 1 шт.  
Ключ-трещотка 1/2" . . . . . 1 шт.  
Головка ключа 19 мм . . . . . 1 шт.  
Сменные перфформы . . . . . 6 шт.  
Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Параметры/инструмент	ПРПО-60
Максимальная толщина обрабатываемого металла, мм	1.5
Вес инструмента/ комплекта, кг	1.7/2.3
Габаритные размеры кейса, мм	275x215x65
Перфформы в комплекте (Ø мм)	16.2; 18.6; 20.5; 22.5; 25.4; 28.3

Дополнительные аксессуары: круглые матрицы МПО Ø 15.2-64.0 мм, наборы матриц НМПО-РГ, НМПО- МГ. Перфформы приобретаются отдельно

## Меры безопасности



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### Максимальная толщина пробиваемого листа!

Не превышайте технических возможностей инструмента!



### Осторожно! Возможно травмирование!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

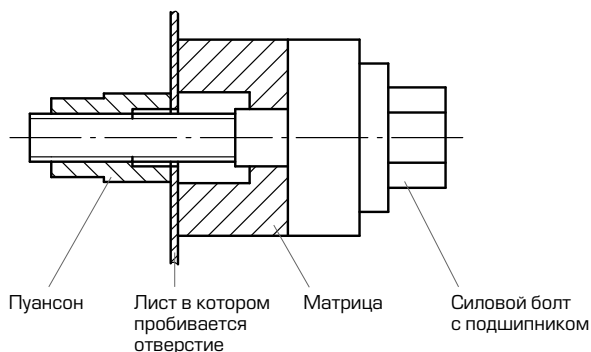
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



### ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

## Порядок работы



### ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ Ø до 26.5 мм

1. Просверлите отверстие Ø 12 мм, совпадающее с центром пробиваемого отверстия
2. Установите матрицу на силовой болт М10 и вставьте в подготовленное отверстие
3. Установите на силовой болт пуансон, по резьбе до упора, при этом лист должен быть расположен между матрицей и пуансоном без зазора
4. Вращайте силовой болт ключом-трещоткой с торцевой головкой до момента перфорации листа
5. Демонтируйте пуансон и матрицу, удалите отходы

### ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ Ø от 28.3 мм

1. Для пробивки круглого отверстия Ø 28.3 мм и более, пробейте отверстие Ø 20.5 мм, описанным выше способом
2. Для установки матрицы и пуансона воспользуйтесь силовым болтом М20, следующие действия аналогичны порядку пробивки отверстий Ø до 26.5 мм

**!** **ВНИМАНИЕ!**  
*В момент, когда отверстие пробито, прекратите вращение шпильки! Дальнейшее вращение может привести к врезанию пуансона в матрицу и повреждению режущих кромок пуансона.*

**!** *Не превышайте максимально возможную толщину стального листа. Это приведет к поломке оборудования!*

## Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C, то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже +10°C. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Транспортировка

- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

## Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)  
Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

## Срок службы

Информацию о сроке службы инструмента вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)  
Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

## Утилизация

После вывода из эксплуатации инструмент должен быть утилизирован в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с федеральным или региональным законодательством России.

## Адреса и контакты

### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

## Сведения о приемке

Пресс ручной для пробивки отверстий  
**ПРПО-60 (КВТ)**

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Отметка о продаже

