



Пресс механический

Серия ПРОФИ



Паспорт модели:

ПКГ-50

ПКГ-50с

ПКГ-50К

ПКГ-120

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Прессы механические **ПКГ-50, ПКГ-50с, набор ПКГ-50К, ПКГ-120** предназначены для опрессовки медных, алюминиевых и алюмомедных наконечников и гильз на провод и кабель с медными и алюминиевыми жилами.

Комплект поставки

Пресс механический 1 шт.
Кабелерез (для ПКГ-50К) 1 шт.
Упаковка (картонная коробка) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Параметры/инструмент	ПКГ-50	ПКГ-50с	ПКГ-50К	ПКГ-120
Профиль опрессовки	гексагональный			
Диапазон опрессовки, мм² • медные наконечники • алюминиевые наконечники	6...50 —	6...50 —	6...50 —	10...120 16...120
Типы наконечников, гильз	ТМ, ТМЛ, ГМЛ	ТМЛс, ТМЛ-Р, ТМЛ-У, НШМЛ, ГМЛс, ГМЛ-П	ТМ, ТМЛ, ГМЛ	ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ-Р, ТМЛ-У, НШМЛ, ГМ, ГМЛ, ГМЛс, ГМЛ-П
Ширина опрессовочной части, мм	5,0			
Диапазон резки кабеля (кабелерез 240 мм.), Ø мм.	—	—	16	—
Длина, мм	380	380	380	640
Вес инструмента, кг	1,1	1,1	1,5	3,6

Меры безопасности

- Прессы механические **ПКГ-50, ПКГ-50с, набор ПКГ-50К, ПКГ-120** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом.



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения.
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности.
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

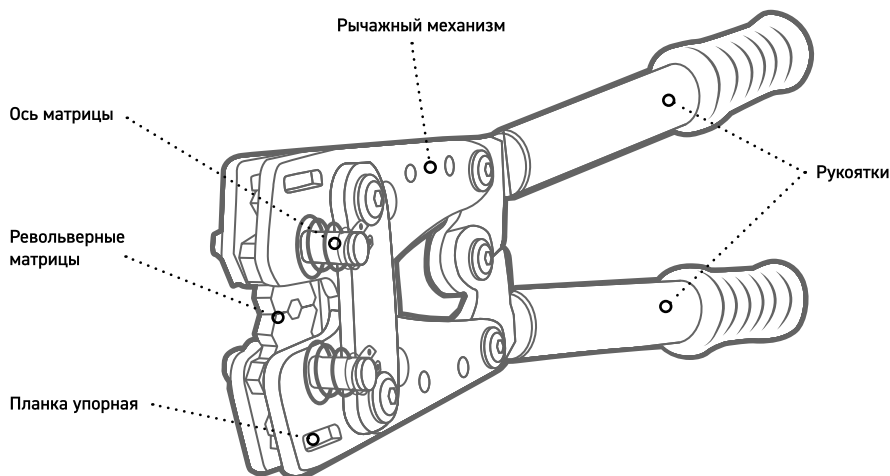
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу № 4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Устройство и принцип работы



Прессы механические **ПКГ-50, ПКГ-50с, набор ПКГ-50К, ПКГ-120** представляют собой рычажный механизм, в рабочей зоне которого симметрично друг другу установлены многопозиционные матрицы револьверного типа для опрессовки неизолированных наконечников и гильз.

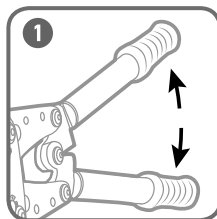
Матрицы имеют несколько позиций согласно сечению кабеля/провода. Необходимая позиция выбирается путем вращения матрицы вокруг оси и фиксируется в рабочем положении упорной планкой, симметрично одинаково с двух сторон.

Усилие, прикладываемое к рукояткам на сжатие, через рычажный механизм передается на матрицы, которые смыкаются и опрессовывают изделие на кабеле/проводе.



Секторные цельнотянутые жилы перед опрессовкой рекомендуется скруглить набором матриц НМ-300-С (КВТ).

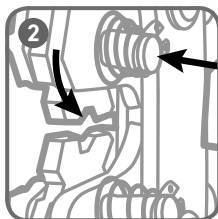
Порядок работы



Разведите рукоятки в стороны.

**Не прилагайте чрезмерных усилий во время опрессовки.*

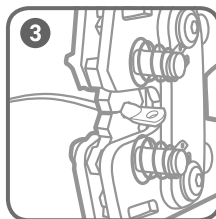
**Четко фиксируйте матрицы после выбора необходимой позиции симметрично с двух сторон обжима*



Нажмите на ось и установите нужное сечение, вращая матрицу.

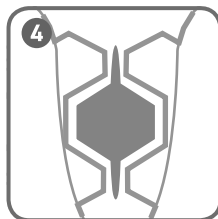
Отпустите ось, чтобы матрица зафиксировалась в рабочем положении упорной планкой.

Повторите операцию для второй матрицы.



Установите изделие в рабочую зону и опрессуйте его, прикладывая усилие к рукояткам.

В конечном положении выдержите рукоятки сомкнутыми 2–3 секунды для формирования опрессовки.



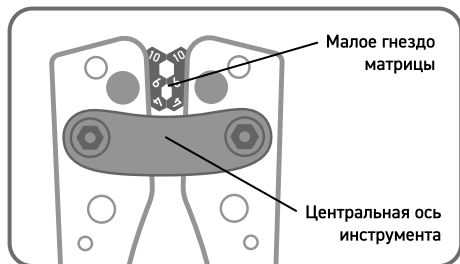
Разведите рукоятки и извлеките опрессованное изделие.

При образовании облоя его необходимо удалить.

Таблица для подбора матриц в соответствии с сечением наконечников

Номинальное сечение наконечника/гильзы	Типоразмер матриц для опрессовки	
	ТМЛ, ТМ, ГМЛ (пресс ПКГ-50, ПКГ-50К, ПКГ-120)	ТМЛс, ТМЛ-У, ТМЛ-Р, ГМЛс (пресс ПКГ-50с)
6	6	6 → 4
10	10	10 → 6
16	16	16 → 10
25	25	25 → 16
35	35	35 → 25
50	50	50 → 35
70	70	–
95	95	–
120	120	–

Рекомендации при работе с инструментом



При работе инструментом **ПКГ-50с** рекомендуется:

- проводить первую опрессовку номинальным гнездом матрицы, вторую опрессовку — гнездом меньшего размера
- при монтаже наконечников и гильз типоразмером 6 и 10 малое гнездо матрицы необходимо ориентировать вниз на центральную ось инструмента.

При работе инструментами **ПКГ-50, ПКГ-50с, набор ПКГ-50К, ПКГ-120** количество опрессовок хвостовика наконечника или гильзы не регламентируется, а зависит от длины хвостовика

Обслуживание инструмента

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.
- Подвижные части инструмента после очистки следует смазать любым техническим маслом.

Возможные неисправности и способы их устранения

1 ИЗНОС РАБОЧЕЙ ЧАСТИ МАТРИЦЫ

«Причина» — естественный износ в процессе эксплуатации

«Решение» — замените матрицы, связавшись с Сервисным Центром для приобретения матриц

2 НАКОНЕЧНИК ИЛИ ГИЛЬЗА НЕДОСТАТОЧНО ПЛОТНО ОБЖАТЫ НА ЖИЛЕ КАБЕЛЯ

«Причина» — неправильно подобран размер наконечника (гильзы) для данного типа кабеля или неправильно выбран размер матриц для опрессовки данного наконечника (гильзы)

«Решение» — правильно подберите наконечник к жиле кабеля и матрицы к выбранному наконечнику (гильзе)

3 ИНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ



По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

- Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.
- Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются

(согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным

(согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

WENZHOU BEITE ELECTRIC TECHNOLOGY CO., LTD.
Китай, ROOM 2004 BUILDING 1, YUHEWAN GARDEN,
NO.88 XIQIAO MIDDLE ROAD, LIUSHI TOWN, YUEQING
CITY, ZHEJIANG PROVINCE

ИМПОРТЕР

ООО «ЮНИТРЕК»,
Россия, 111524, г. Москва, ул. Электродная,
дом № 11, строение 18, этаж 3, помещение 14

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.
Телефон:
+7 (48-42) 59-52-60
+7 903 636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс механический

ПКГ-50 серия ПРОФИ

ПКГ-50с серия ПРОФИ

Набор ПКГ-50К серия ПРОФИ

ПКГ-120 серия ПРОФИ

Внешний вид и технические характеристики могут быть
изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12