



Гидравлическая система с выносным прессом

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПГП-300 (KVТ)

ПГП-300А (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Выбор матриц для медных наконечников и гильз ГОСТ 7386-80, ГОСТ 23469.3-79

| Типоразмер | Сечение, мм ² (класс жилы) | Матрицы | Количество опрессовок | |
|-------------------|--|---------|-----------------------|--------|
| | | | Наконечники | Гильзы |
| 10-(5, 6, 8)-5 | 10 (2,3,4); 16(1) | «10» | 1 | 2 |
| 16-(6,8)-6 | 10 (5,6); 16 (2,3); 25 (1) | «16» | 1 | 2 |
| 25-(6,8)-7 | 16 (4,5,6); 25 (2); 35 (1) | «25» | 1 | 2 |
| 25-(6,8,10)-8 | 25 (3,4,5,6); 35 (2) | | | |
| 35-(8,10,12)-9 | 35 (3,4); 50 (1) | «35» | 1 | 2 |
| 35-(8,10,12)-10 | 35 (5,6); 50 (2) | | | |
| 50-(8,10,12)-11 | 50 (3,4); 70 (1,2) | «50» | 2 | 4 |
| 50-(8,10,12)-12 | 50 (5,6) | | | |
| 70-(10,12)-13 | 70 (3,4,6); 95 (1) | «70» | 2 | 4 |
| 95-(10,12)-15 | 70 (5); 95 (2,3,4,6); 120 (1,2) | «95» | 2 | 4 |
| 95-12-16 | 95 (5); 150 (1,2) | | | |
| 120-(12,16)-17 | 120 (3,4,5) | «120» | 2 | 4 |
| 120-16-18 | 120 (6); 185 (1,2) | | | |
| 150-(12,16)-19 | 150 (3,6); 185 (3) | «150» | 2 | 4 |
| 150-16-20 | 150 (4,5); 240 (1) | | | |
| 185-(12,16,20)-21 | 185 (4,6); 240 (1,2) | «185» | 2 | 4 |
| 185-(16,20)-23 | 185 (5); 300 (1,2) | | | |
| 240-(16,20)-24 | 240 (3,4,5,6) | «300» | 2 | 4 |

Классы гибкости



1 класс
Провод марки ПВ-1
(моножила)



2 класс
Провод марки ПВ-2



3 класс
Провод марки ПВ-3

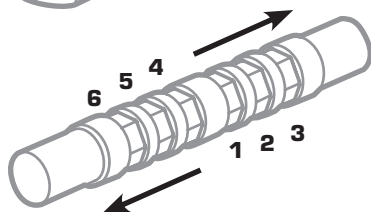
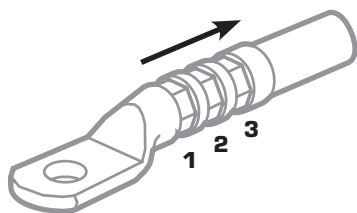


4 класс
Провод марки ПугВ



5 класс
Провод марки ПВС

Порядок опрессовки

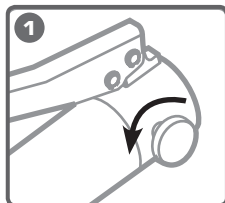


Обслуживание инструмента

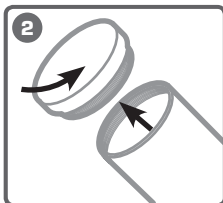
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей

ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ МАСЛА



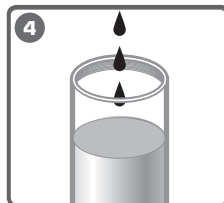
1
Поверните винт сброса давления в положение «Открыть»



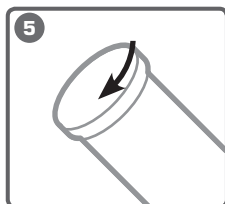
2
Откройте крышку резервуара для масла



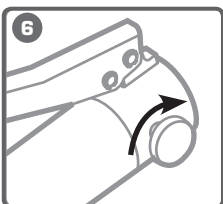
3
Слейте отработанное масло



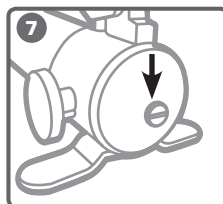
4
Залейте новое масло до необходимого уровня



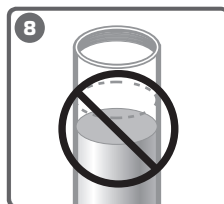
5
Закройте крышку



6
Подсоедините пресс к помпе. Поверните винт сброса давления в положение «Закреть». Прокачайте инструмент



7
При попадании воздуха в систему используйте специальный клапан для стравливания воздуха



8
Регулярно проверяйте уровень масла. При необходимости долейте

! ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в кейсе в сухом помещении
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

Хранение и транспортировка

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

Возможные неисправности и способы их устранения

1 ОТСУТСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» - недостаточно гидравлического масла в помпе

«Решение» - долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе

«Причина» - загрязнение гидравлической системы помпы

«Решение» - замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе

«Причина» - не закрыт или неполностью закрыт дроссельный винт помпы

«Решение» - поверните дроссельный винт до упора в положение «закрыть», не прикладывая при этом чрезмерных усилий

2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» - БРС недостаточно хорошо присоединен к прессу

«Решение» - сбросьте давление на помпе и заново переподключите БРС

«Причина» - износ возвратной пружины рабочей головки пресса

«Решение» - обратитесь в Сервисный Центр КВТ по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления пресса на сервисное обслуживание

3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» - износ уплотнений

«Решение» - замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт www.kvt.su, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ

4 ИНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Обратитесь в Сервисный Центр КВТ

! По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта

Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный срок ПГП-300 (КВТ), ПГП-300А (КВТ) - 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантийный срок рукава высокого давления (РВД) - 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанном с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Сводная таблица характеристик гидравлических прессов «КВТ»

| Модель | Максимальное усилие, т | Диапазон сечений, мм ² | Клапан АСД (наличие) | Тип матриц | Материал рабочей головы | Тип рабочей головы | Вес инструмента, кг | Длина инструмента, мм |
|------------|------------------------|-----------------------------------|----------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|
| ПГР-70 | 5 | 4-70 | - | сменные (шестигранные) | St | С-образная | 1.7 | 295 |
| ПГРс-70 | 5 | 4-70 | + | сменные (шестигранные) | St | С-образная | 1.8 | 315 |
| ПГРс-70АМ | 5 | 4-70 | + | сменные (шестигранные) | Al | П-образная | 1.3 | 270 |
| ПГР-120 | 8 | 10-120 | - | сменные (шестигранные) | St | П-образная | 2.7 | 410 |
| ПГР-120А | 8 | 10-120 | + | сменные (шестигранные) | Al | П-образная | 2.4 | 410 |
| ПГРс-120 | 8 | 10-120 | + | сменные (шестигранные) | St | П-образная | 2.9 | 410 |
| ПГРс-120А | 8 | 10-120 | + | сменные (шестигранные) | Al | П-образная | 2.6 | 410 |
| ПГРс-120у | 8 | 10-120 | + | сменные (шестигранные) | St | С-образная | 3.0 | 420 |
| ПГРс-240 | 12 | 10-240 | + | револьверная (клин) | St | откидная | 4.5 | 500 |
| ПГРс-240у | 5 | 10-240 | + | сменные (шестигранные) | St | откидная | 2.9 | 380 |
| ПГР-300 | 12 | 10-300 | - | сменные (шестигранные) | St | П-образная | 3.6 | 470 |
| ПГР-300А | 12 | 10-300 | + | сменные (шестигранные) | Al | П-образная | 3.2 | 470 |
| ПГРс-300 | 12 | 10-300 | + | сменные (шестигранные) | St | П-образная | 4.0 | 470 |
| ПГРс-300А | 12 | 10-300 | + | сменные (шестигранные) | Al | П-образная | 3.6 | 470 |
| ПГРс-300у | 12 | 10-300 | + | сменные (шестигранные) | St | П-образная | 4.8 | 490 |
| ПГРс-300АМ | 12 | 10-300 | + | сменные (шестигранные) | Al | П-образная | 3.1 | 510 |
| ПГРс-400у | 13 | 35-400 | + | сменные (шестигранные) | St | С-образная | 7.5 | 650 |
| ПГП-300 | 12 | 10-300 | - | сменные (шестигранные) | St | П-образная | 6.1 | |
| ПГП-300А | 12 | 10-300 | - | сменные (шестигранные) | Al | П-образная | 5.7 | |

*Примечание: St - сталь, Al - алюминий

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга

пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842)595-260

+7(903)636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте www.kvt.su

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Гидравлическая система

ПГП-300 (КВТ)

ПГП-300А (КВТ)

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006.

Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже

ООО «КЭЗ КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12

.....