



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

# Комплект инструмента для монтажа труб из сшитого полиэтилена

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**HMT-32-1 (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Назначение

Комплект инструмента **НМТ-32-1 (КВТ)**, предназначен для монтажа труб из сшитого полиэтилена с помощью аксиальных фитингов.

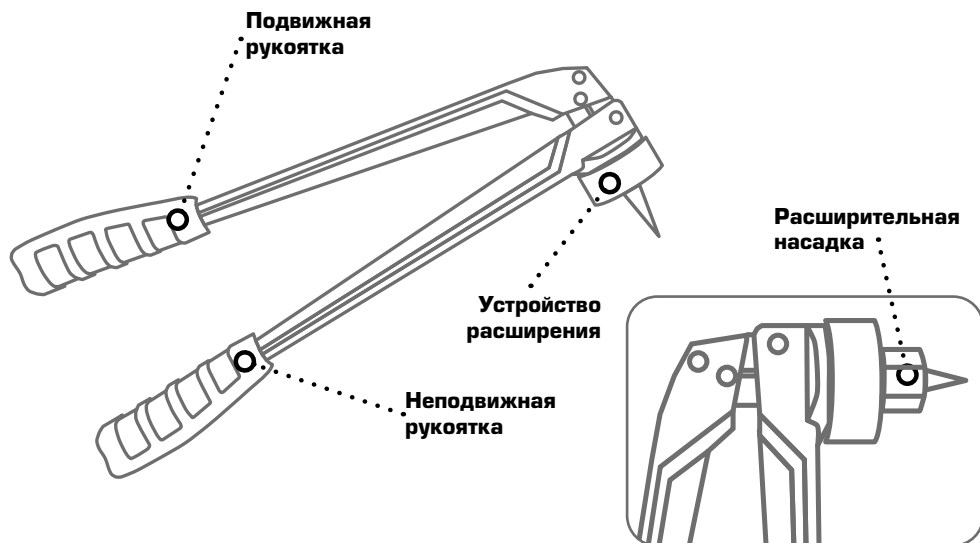
## Комплект поставки

Расширитель . . . . . 1 шт.  
Расширительные насадки . . . . . 3 шт.  
Запрессовщик . . . . . 1 шт.  
Запрессовочные насадки . . . . . 2 шт.  
Ножницы . . . . . 1 шт.  
Пластиковый кейс . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Диаметры монтируемых труб, мм	16; 20; 25; 32
Расширительные насадки	16x2.2-20x2.8/25x3.5/32x4.4
Запрессовочные насадки	16-20/25-32
Вес комплекта, кг	7.5
Габариты кейса, мм	540x280x90

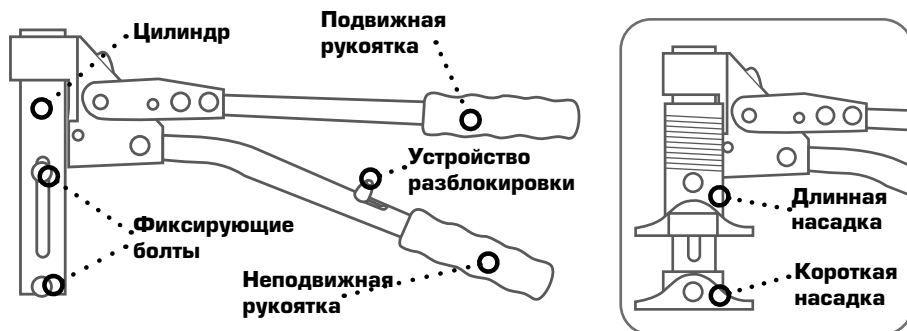
## Устройство и принцип работы



### Расширитель

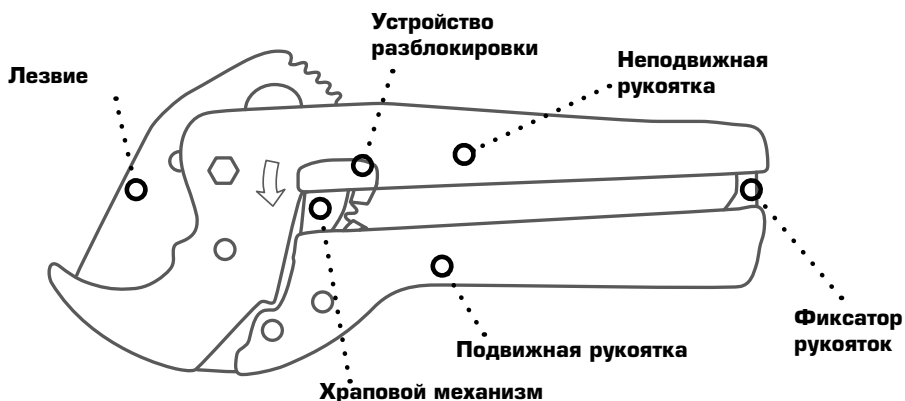
Расширитель конструктивно состоит из подвижной и неподвижной рукоятки, устройства расширения. Расширительная насадка устанавливается по резьбе на устройство расширения и приводится в действие за счет сведения и разведения рукояток.

## Устройство и принцип работы



### Запрессовщик

Запрессовщик конструктивно состоит из цилиндра, храпового механизма, рукояток, фиксирующих болтов и устройства разблокировки. Комплект запрессовочных насадок состоит из длинной и короткой насадки. Насадки устанавливаются в цилиндр запрессовщика и крепятся с помощью фиксирующих болтов. Храповой механизм инструмента обеспечивает пошаговое перемещение длинной насадки вдоль цилиндра. Движение длинной насадки происходит благодаря непрерывной работе подвижной рукоятки. Для возврата длинной насадки в исходное положение, предусмотрено устройство разблокировки.



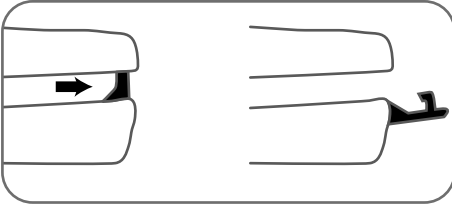
### Ножницы для резки пластиковых труб

Ножницы конструктивно состоят из лезвия, храпового механизма, замка, разблокирующего рычажка и рукояток. Храповой механизм обеспечивает пошаговое перемещение лезвия и блокирует обратный ход.

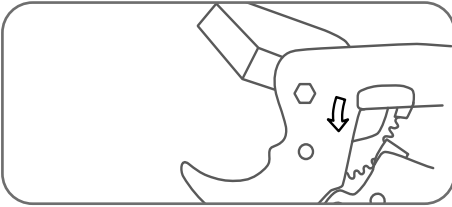
Движение лезвия происходит благодаря непрерывной работе подвижной рукоятки. Для возврата лезвия в исходное положение воспользуйтесь устройством разблокировки. Фиксатор рукояток обеспечивает правильное хранение и переноску инструмента..

## Порядок работы

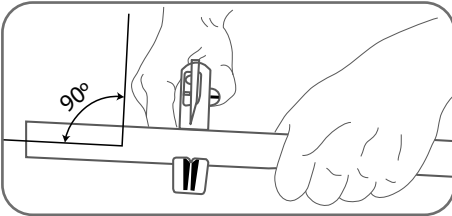
### 1. Отрежьте трубу:



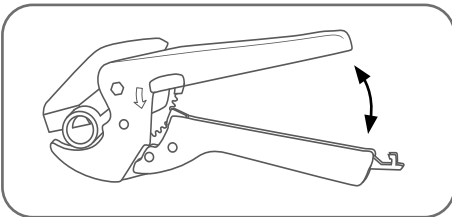
Разблокируйте рукоятки ножниц.



Разблокируйте лезвия ножниц, при этом рабочая зона ножниц раскроется.



Установите отрезаемую трубу в ножницы под углом  $90^\circ$ .



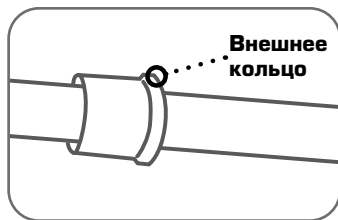
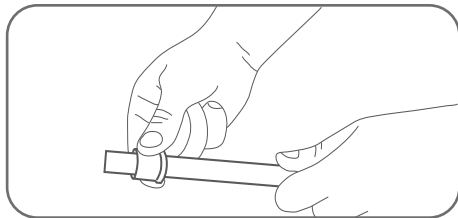
Отрежьте трубу, работая подвижной рукояткой.

### **ВНИМАНИЕ!**

*Для гарантии качественного соединения труб не допускайте перекоса трубы во время резки. Захват и удержание трубы производите на безопасном расстоянии от зоны резки.*

## Порядок работы

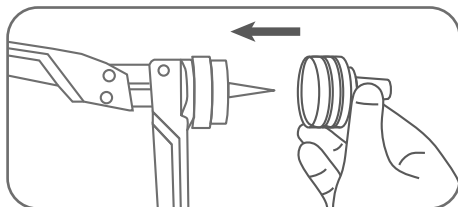
### 2. Насадите пресс-втулку на конец трубы



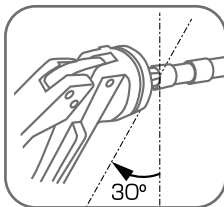
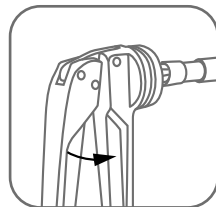
Пресс-втулка

Насадите пресс-втулку так, чтобы гладкая сторона пресс-втулки (без внешнего кольца), была направлена на фитинг.

### 3. Расширьте конец трубы с помощью расширителя, для этого:



Выберите расширительную насадку по маркировке, соответствующей диаметру трубы. Установите расширительную насадку на устройство расширения.

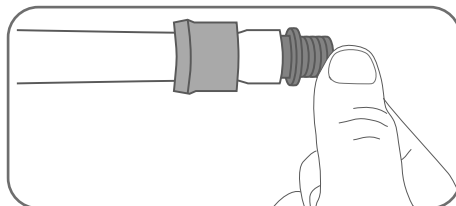


Вставьте расширительную насадку в конец трубы до упора. Для расширения конца трубы непрерывно работайте рукояткой инструмента. Поверните инструмент вокруг оси трубы на  $30^\circ$  и повторите расширение конца трубы еще раз.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Убедитесь что труба не имеет внутренних заусенцев, отслоений и прочих дефектов.

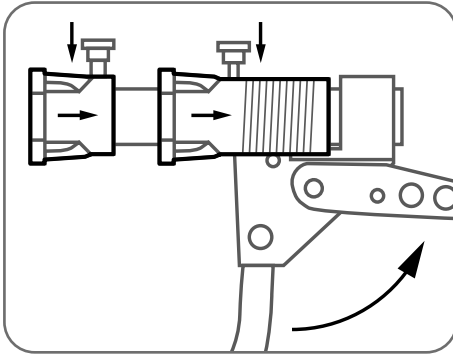
### 4. Вставьте фитинг в трубу



#### **ВНИМАНИЕ!**

Вставлять фитинг до упора не рекомендуется, так как соответствующая глубина обеспечивается расширением. Маркировка глубины насаживания не требуется.

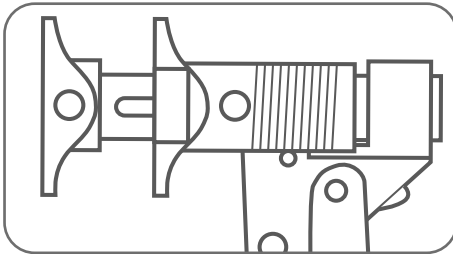
### 5. Напрессуйте пресс-втулку на фитинг:



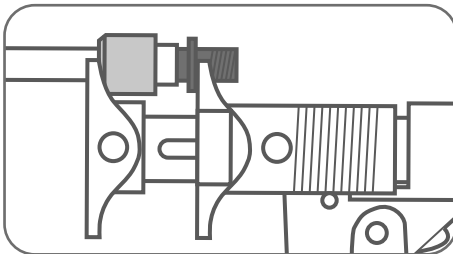
Выберите комплект запрессовочных насадок с маркировкой соответствующей диаметру трубы.

Сначала установите длинную насадку на цилиндр запрессовщика и зафиксируйте ее с помощью короткого фиксирующего болта. В процессе установки подвижная рукоятка должна быть полностью открыта.

Затем установите короткую насадку на цилиндр запрессовщика и зафиксируйте ее с помощью длинного фиксирующего болта.



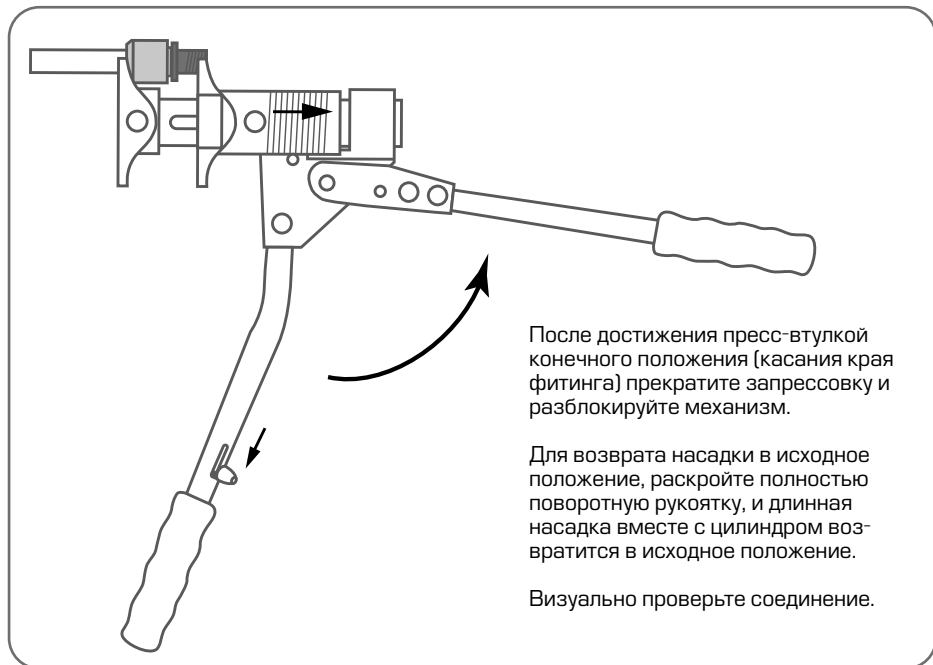
После фиксации двух насадок поверните цилиндр в рабочее положение, выровняйте две насадки и убедитесь, что они совпадают друг с другом.



Поместите трубу с пресс-втулкой и фитингом между насадками. В процессе опрессовки разблокирующий рычажок должен находиться в верхнем положении.

Запрессуйте пресс-втулку на расширенный конец трубы со вставленным внутрь фитингом, непрерывно работая рукояткой.

## Порядок работы



## Меры безопасности

- Перед началом работы с инструментом внимательно изучите паспорт и произведите визуальный осмотр инструмента на наличие возможных дефектов.
- Не допускайте попадание грязи на расширительный конус инструмента, между сегментами расширительной головки и на цилиндр запрессовщика. В случае попадания грязи, удалите ее бумажной салфеткой или ветошью смоченной в керосине, бензине или другой обезжиривающей жидкости, после чего снова тонким слоем нанесите смазку (солидол)
- Во избежание повреждения расширяемой трубы проведите осмотр расширительной головки на наличие дефектов на поверхности.
- Избегайте попадания смазки на поверхность расширителя, которая соприкасается с трубой.
- Минимальная температура монтажа составляет  $-10^{\circ}$ , максимальная  $+45^{\circ}$ . При низких температурах перед монтажом рекомендуется выдержать соединяемые компоненты в теплом помещении не менее 2х часов.

## Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в прочной транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

### Адреса и контакты

#### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

8 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

### Сведения о приемке

Комплект инструмента для монтажа труб из сшитого полиэтилена

#### **НМТ-32-1 (КВТ)**

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

### Отметка о продаже

