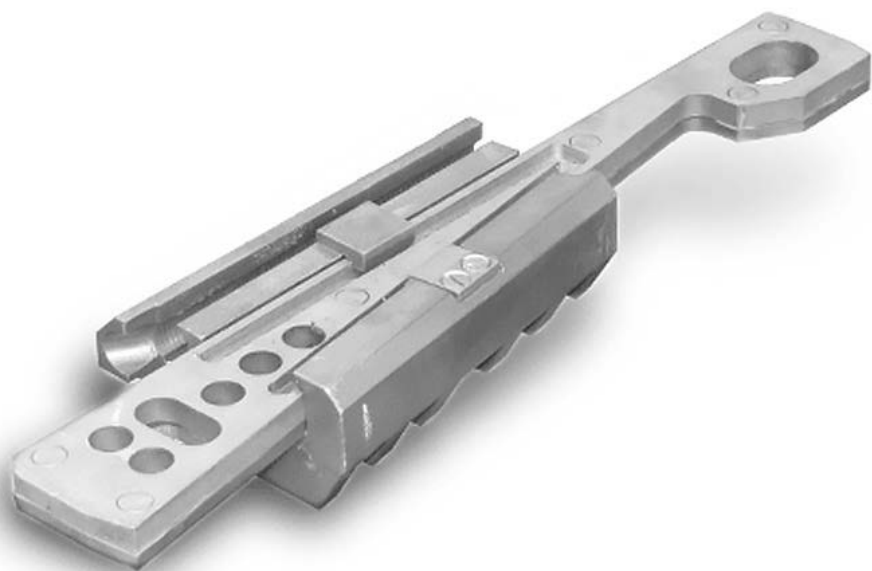




произведено по заказу



Зажимы монтажные клинового типа МКЗ



Паспорт модели:
МКЗ

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

1. Назначение

Монтажные клиновые зажимы типа **МКЗ** предназначены для заделки (захвата) неизолированных медных, алюминиевых и сталеалюминиевых проводов ГОСТ 839-80 диаметром от 5,1 мм до 30,0 мм, а также стальных канатов диаметром от 9,2 мм до 13,0 мм при выполнении монтажных работ на линиях ВЛ.

Конструкция монтажного клинового зажима типа **МКЗ** позволяет осуществлять не только концевую заделку, но и захватывать провод в любой точке по всей его длине без разрыва провода и разборки зажима.

2. Состав изделия

Монтажный клиновой зажим типа МКЗ (рис. 1) состоит из литого корпуса поз. ①, клина поз. ②, который одновременно является тягой и подвижной губки поз. ③. На теле клина имеются специальные пазы, которые при работе зажима выполняют роль направляющих движения подвижной губки и самого клина относительно корпуса.

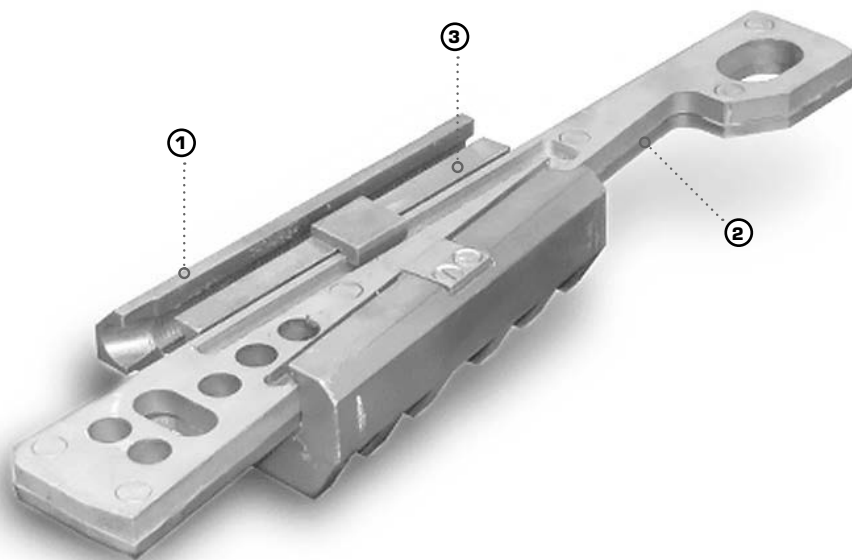


Рис. 1

3. Комплектация

Пресс	1 шт.
Оправка	1 шт.

4. Технические характеристики

Марка зажима	Провод		Канат стальной		Длина зажима, мм	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг
	Сечение мм ²	Диаметр мм	Сечение мм ²	Диаметр мм			
МКЗ-1	16-50	5,1-9,6	50,45	9,2	300	10,0	1,9
МКЗ-2	50-120	9,6-15,4	72,95-101,72	11,0-13,0	400	23,0	4,0
МКЗ-3	150-240	15,8-22,4	-	-	500	27,5	7,6
МКЗ-4	300-500	22,1-30,0	-	-	620	41,5	16,3

5. Материалы и покрытия изделия

1. Материал деталей – Ст.35Л ГОСТ 977-88
2. Материал клиньев Ст.3 ГОСТ 14637-89.
3. Покрытие изделия: Клинья - Ц9хр. ГОСТ 9.301-86, Корпус - Ц9хр. ГОСТ 9.301-86 или ПФ-115, цвет желтый.

6. Требования безопасности

При производстве работ с зажимами типа МКЗ необходимо соблюдать правила техники безопасности выполнения соответствующего вида работ.

7. Эксплуатационные испытания

- 7.1 В процессе эксплуатации монтажный клиновой зажим типа МКЗ должен подвергаться периодическим испытаниям не реже 1 раза в 12 мес. Усилие, прикладываемое к тяге зажима при прочностных испытаниях конструкции, должно превышать максимальную допустимую нагрузку на 25%. Схемы испытаний показаны на рис. 2.

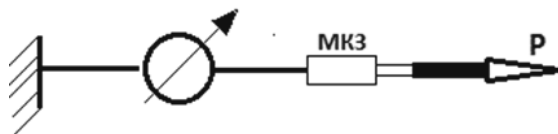


Рис. 2

- 7.2 Время приложения испытательной силы - 2 мин.
- 7.3 При испытании конструкции на прочность в паз клиньев вставляется стержень с номинальным диаметром для каждой марки зажимов. На конце стержня имеется заделка, обеспечивающая ее упор в торец клиньев при проведении испытаний, тем самым исключается истирание и деформация насечки на губках.
- 7.4 При испытании прочности заделки используются провода тах и тпн диаметров в диапазоне используемом для этого номера клина.
- 7.5 После испытаний зажима не должно быть остаточных деформаций в элементах зажима. Проскальзывание провода при испытании прочности заделки в момент прикладывания нагрузки не должно превышать 50 мм.
- 7.6 После проведенных испытаний на видимом месте зажима (или специальной бирке) наносится несмываемой краской или выбивается дата следующего испытания.

8. Техническое обслуживание и условия хранения

Условия хранения изделия по ГОСТ 15150.

9. Свидетельство о приемке

Монтажный клиновой зажим **МКЗ**-_____ в количестве _____ шт.

соответствует техническим требованиям конструкторской документации МКЗ-1.000.000СБ, МКЗ-2.000.000СБ, МКЗ-3.000.000СБ, МКЗ-4.000.000СБ (нужное подчеркнуть) и признан годным к эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска: _____

(Подпись лица, ответственного за приемку) _____

10. Сведения о рекламациях

Рекламации и другие сведения и претензии направлять по адресу:
453300, Респ. Башкортостан, г. Кумертау, ул. Ленина, д. 6, а/я 103 000 АПП «Энергомаш»,
тел./факс (34761) 4-82-06.
E-mail: em.app@mail.ru

произведено по заказу ООО «КВТ»
.....