



АО «ВПО «ЗАЭС»
НЕЗАВИСИМАЯ ЭКСПЕРТНАЯ
МЕТАЛЛОВЕДЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заказчик: ООО «Компания Фортисфлекс»
Основание: Заявка ООО «Компания Фортисфлекс»
от 23.06.2016 г.

115230, г. Москва,
Варшавское шоссе, дом 46
Телефон: (499) 678-31-55, (499) 678-27-77

Орган по аккредитации:
ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»
Свид. аккр. № ИЛ/ЛРИ-00523 от 20.12.2013 г.

**ПРОТОКОЛ №95 от 11.08.2016 г.
результатов испытаний**

1. Наименование испытаний:

- испытания прочности на растяжение при нормальной температуре;
- испытания на перегиб листов и лент.

2. НД метода испытаний:

- ГОСТ 11701-84 «Металлы. Методы испытаний на растяжение тонких листов и лент»;
- ГОСТ 13813-68 «Металлы. Метод испытания на перегиб листов и лент толщиной менее 4 мм».

3. Наименование продукции: лента из нержавеющей стали.

4. Изготовитель продукции: ООО «Компания Фортисфлекс».

5. Объект испытаний:

Готовые образцы (табл. 1):

Таблица 1

№ п/п	Маркировка Заказчика	Описание образца (тип в соответствии с НД)	Присвоенная в НЭМЛ маркировка
1	Образец №1 Лента из нержавеющей стали для стяжек СКС (СКС-П) (Fortisflex) шириной 4,6 мм	Натурный образец	324-16
2			325-16
3			326-16
4	Образец №2 Лента из нержавеющей стали для стяжек СКС (СКС-П) (Fortisflex) шириной 7,9 мм	Натурный образец	327-16
5			328-16
6			329-16
7	Образец №3 Лента из нержавеющей стали для стяжек СКС (СКС-П)-316 (Fortisflex) шириной 7,9 мм	Натурный образец	330-16
8			331-16
9			332-16

6. Дата получения образцов: 26.07.2016 г.

7. Дата испытаний: 10.08.2016 г.

8. Тип средства испытаний/измерений:

- универсальная электромеханическая испытательная машина WDW 100E, сер. № 555; свидетельство о поверке АПМ №0058590 от 04.03.2016 г;
- штангенциркуль с отсчетом по нониусу типа ШЦ-II-250-0,1, зав. № 633000291; свидетельство о поверке АПМ №0058588 от 10.03.2016 г;

– микрометр МК-25, зав. № 3238, свидетельство о поверке АПМ №0047910 от 28.10.2015 г.

9. Использование нестандартных методик: не использовались.

10. Результаты испытаний:

10.1. Результаты испытаний прочности на растяжение при нормальной (20_{-10}^{+15} °С) температуре (табл. 2)

Таблица 2

№ образца*	Размеры расчетной части образца до испытания			Максимальное усилие P_{max} , кгс	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, кгс/мм ²	Временное сопротивление σ_b , кгс/мм ²	Относительное удлинение δ_5 , %
	начальная толщина a_0 , мм	начальная ширина, b_0 , мм	начальная расчетная длина l_0 , мм				
324-16	0,25	4,56	25	111,5	74	98	35
325-16	0,26	4,55	25	114,8	74	97	36
327-16	0,27	7,85	35	188,6	70	89	40
328-16	0,27	7,87	35	189,1	70	89	41
330-16	0,25	7,90	35	163,9	71	83	28
331-16	0,25	7,89	35	161,7	70	82	28

* - присвоенная в НЭМЛ маркировка согласно табл. 1

10.2. Результаты испытаний на перегиб (табл.3)

Таблица 3

№ образца*	Размеры образца до испытания		Число перегибов до появления трещины
	начальная толщина a_0 , мм	начальная ширина, b_0 , мм	
326-16	0,26	4,55	12
329-16	0,27	7,87	15
332-16	0,25	7,90	10

* - присвоенная в НЭМЛ маркировка согласно табл. 1


 Начальник НЭМЛ
 Ведущий специалист

Жукова С.Ю.

Жукова С.Ю.

Пак Ю.С.

Пак Ю.С.

Количество страниц Протокола: 2

Заявление. Настоящий протокол об испытаниях не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории (п. 5.10.2. ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009).