



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Ножницы гидравлические ручные

Профессиональная серия



Паспорт модели:

НГР-20 (KVТ)

НГР-40 (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Ножницы гидравлические ручные **НГР-20 (КВТ), НГР-40 (КВТ)** предназначены для резки проводов АС, АСК, СИП-3, стальных канатов, стальных тросов, прутков из низкоуглеродистой стали. Так же модель НГР-40 (КВТ) осуществляет резку кабелей с проволочной броней, ленточной броней, телефонных кабелей

Комплект поставки

Ножницы гидравлические 1 шт.
 Пластиковый кейс 1 шт.
 Ремкомплект 1 шт.
 Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Параметры	НГР-20	НГР-40
Тип ножниц	Гильотинный	Гильотинный
Максимальный диаметр разрезаемых материалов:		
провода АС, АСК, СИП-3	20 мм	40 мм
стальные тросы:		
– 6х7	16 мм	22 мм
– 6х19, 6х37	20 мм	25 мм
стальные канаты:		
– 1х7	15 мм	15 мм
– 1х19, 1х37	16 мм	20 мм
прутки из низкоуглеродистой стали	16 мм	20 мм
кабели с проволочной броней	–	20 мм
кабели с ленточной броней	–	40 мм
телефонные кабели	–	40 мм
Максимальное усилие, т	5	7
Материал лезвий	Хром-молибденовая сталь	
Твердость лезвий, HRC	58..62	58..62
Диапазон рабочих температур	-15°...+50 °С	-15°...+50 °С
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»	
Длина, мм	360	580
Вес, кг	3,20	5,50
Габариты упаковки, мм	445x190x85	715x210x110

Устройство и принцип работы

Ножницы гидравлические ручные состоят из поворотной рабочей головы с подвижным и неподвижным откидным лезвием, гидроцилиндра со встроенным двухскоростным насосом плунжерного типа и рукояток, подвижной и неподвижной.

Масло нагнетается в рабочую полость гидроцилиндра двухскоростным плунжерным насосом. Конструкция насоса с камерами высокого и низкого давления позволяет быстро нагнетать масло в полость гидроцилиндра, обеспечивая

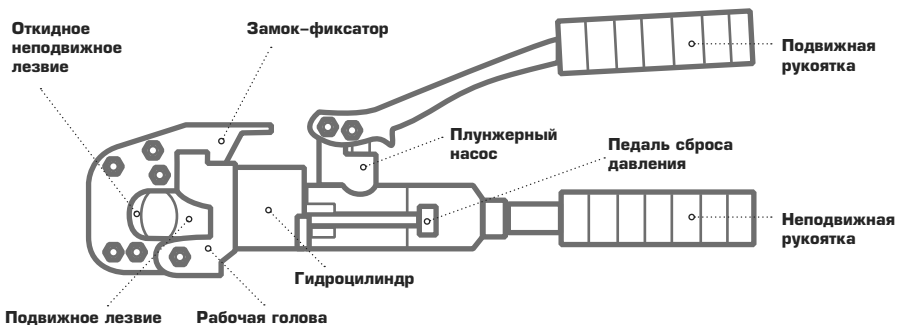
ускоренный подвод лезвия на холостом ходу, и создает большое режущее усилие на кромке лезвий в процессе работы.

При превышении допустимого конструкцией усилия резания, срабатывает предохранительный клапан (механизм автоматического сброса давления АСД).

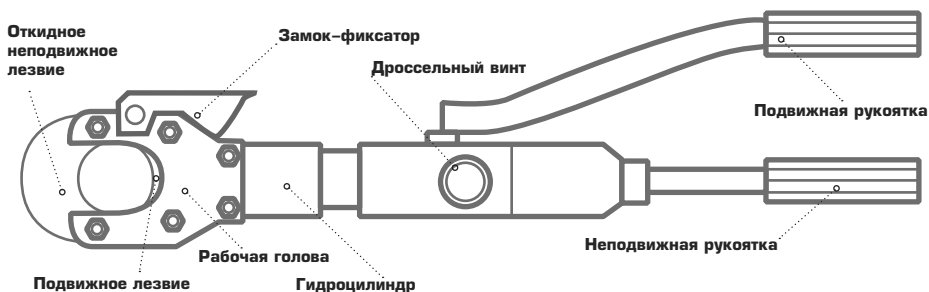
При сбросе давления возвратная пружина возвращает поршень в исходное положение.

Устройство и принцип работы

НГР-20 (КВТ)



НГР-40 (КВТ)



Меры безопасности

- Ножницы гидравлические НГР-20 (КВТ), НГР-40 (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции



Ознакомьтесь с инструкцией!
Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Работайте в очках!
При резке проводов со стальными жилами, стального прутка, каната, используйте защитные очки!



Осторожно! Возможно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!



Не работать под напряжением!
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

Меры безопасности

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности
- При обнаружении повреждений, неисправностей или в случае обнаружения некорректной работы инструмента, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках. После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивного использования не менее 1 раза в год)
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



ВНИМАНИЕ!

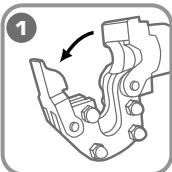
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Подготовка к работе

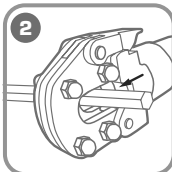


Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента

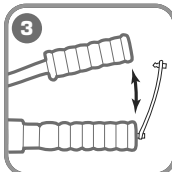
Порядок работы НГР-20 (КВТ)



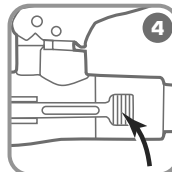
1
Отведите замок-фиксатор, откиньте неподвижное лезвие ножниц



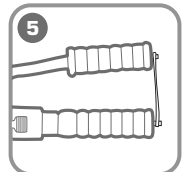
2
Установите разрезаемый элемент в рабочей зоне и закройте рабочую голову



3
Расфиксируйте подвижную рукоятку и разрежьте изделие



4
Для возврата в исходное положение, нажмите на педаль сброса давления

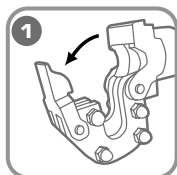


5
По окончании работы зафиксируйте подвижную рукоятку

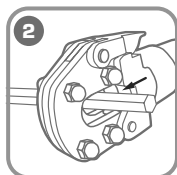


Во время работы при пониженных температурах в случае значительного увеличения нажатий рукоятки во время создания давления, примите меры по отогреву инструмента

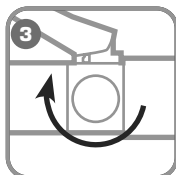
Порядок работы НГР-40 (КВТ)



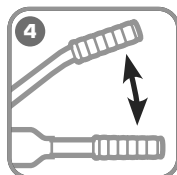
1
Отведите замок-фиксатор, откиньте неподвижное лезвие ножниц



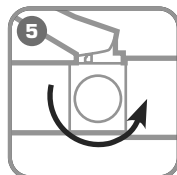
2
Установите разрезаемый элемент в рабочей зоне и закройте рабочую голову



3
Поверните винт сброса давления в положение «Закреть»



4
Работая подвижной рукояткой, разрежьте изделие



5
Поверните винт сброса давления в положение «Открыть»

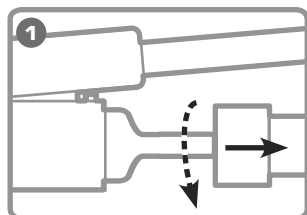
! Во время работы при пониженных температурах в случае значительного увеличения нажатий рукоятки во время создания давления, примите меры по отогреву инструмента

Обслуживание инструмента

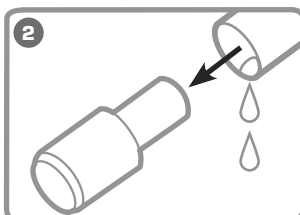
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей

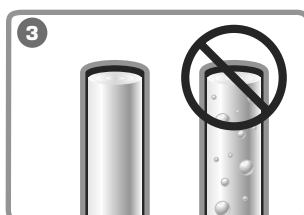
ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ МАСЛА



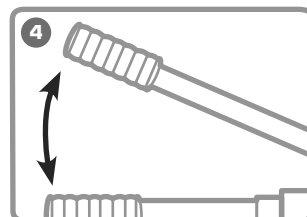
1
Откройте неподвижную рукоятку.



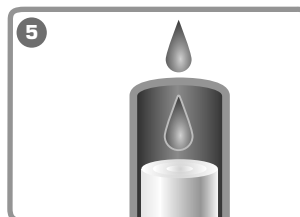
2
Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло.



3
Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости



4
Закройте резиновую емкость. Закрутите рукоятку и прокачайте инструмент.



5
Если давление не создается, проверьте уровень масла, при необходимости долейте

! ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленным потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом

Хранение и транспортировка

ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в кейсе в сухом помещении
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

Возможные неисправности и способы их устранения

- 1** ИНСТРУМЕНТ НЕ СОЗДАЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ
«Причина» – недостаточно гидравлического масла
«Решение» – долить рекомендуемое масло до необходимого объема

«Причина» – загрязнение гидравлической системы
«Решение» – замените гидравлическое масло согласно в инструкции в разделе «Обслуживание»

«Причина» – не закрыт или неполностью закрыт винт сброса давления (НГР–40)
«Решение» – поверните винт сброса давления до упора, но не прикладывая чрезмерных усилий в положение «закрыть»
- 2** ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
«Причина» – износ возвратной пружины инструмента
«Решение» – обратитесь в Сервисный Центр KBT по поводу приобретения возвратной пружины либо отправки/оформления прессы на сервисное обслуживание
- 3** ТЕЧЬ МАСЛА
«Причина» – износ уплотнений
«Решение» – замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте KBT www.kvt.su (раздел самостоятельный ремонт), либо обратитесь в Сервисный Центр KBT

«Причина» – разрыв резиновой емкости
«Решение» – замените резиновую ёмкость самостоятельно, либо обратитесь в Сервисный Центр KBT

Правила гарантийного обслуживания

Гарантийный срок НГР–20 (КВТ), НГР–40 (КВТ) – 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении).

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независимой от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «КЭЗ КВТ»
248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
телефон: (4842)595-260
адрес электронной почты: service@kvt.su

* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя www.kvt.su

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Сведения о приемке

Ножницы гидравлические ручные
НГР-20 (КВТ)
НГР-40 (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-022-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже